

а 2019 0002

Изобретение относится к гальванотехнике, а именно к способу нанесения покрытий из электролита на основе никеля на поверхность металлических изделий.

Способ, согласно изобретению, включает нанесение никелевого покрытия из электролита, который содержит, г/л: $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ – 320, $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ – 60, H_3BO_3 – 40, $\text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ – 0,5...2,5, $\text{Na}_2\text{C}_2\text{O}_4$ – 0,5, при температуре электролита 30...50°C и плотности катодного тока 0,2...0,8 kA/m^2 , с использованием источника трехфазного тока и индуктивно-емкостного устройства, соединенного последовательно в цепи питания гальванической ванны, при этом устройство состоит из двух блоков – емкостного и индуктивного, соединенных параллельно между собой, индуктивный блок имеет индуктивность в пределах 0,1...10,0 Гн, а емкостный блок имеет суммарную емкость в пределах 0,001...0,11 Ф.

П. формулы: 1

Фиг.: 5