

1. Dispozitiv de prelucrare electrochimică dimensională combinată cu laser a metalelor, care conține o sursă (1) de radiație electromagnetică cu impulsuri, o prismă (2), un reflector (3) și un catod (5) metalic, capătul de sus al căruia este executat dintr-un material semiconductor (9), iar capătul de jos (6) este scufundat într-o baie cu electrolit, în care este amplasată o piesă de prelucrat (4), totodată materialul semiconductor (9) al catodului (5) este dotat cu două fire de contact (8 și 10), unul dintre care este conectat la capătul de jos (6), iar altul - la o sursă de curent (7), la care mai este conectată și piesa de prelucrat (4).
2. Dispozitiv de prelucrare electrochimică dimensională combinată cu laser a metalelor, care conține o sursă (1) de radiație electromagnetică cu impulsuri, o prismă (2), un reflector (3) și un catod (5) cav, ermetizat și parțial umplut cu un agent termic; capătul de jos (6) al catodului (5), executat dintr-un izolator termic (12) dielectric și dotat cu o lentilă de focalizare (11), este scufundat într-o baie cu electrolit, în care este amplasată o piesă de prelucrat (4), totodată capătul de jos (6) al catodului (5) este separat de capătul de sus al acestuia printr-o șaibă (13) transparentă, iar în interiorul catodului (5), la nivelul șaibei (13), este amplasat un material semiconductor (9), care este dotat cu două fire de contact (8 și 10), unul dintre care este conectat la capătul de jos (6), iar altul - la o sursă de curent (7), la care mai este conectată și piesa de prelucrat (4).