

Invenția se referă la construcția de mașini, și anume la prelucrarea electrochimică combinată cu laser a metalelor și poate fi utilizată pentru perforarea găurilor și strunjirea canelurilor, în special, pentru fabricarea canelurilor elicoidale în țevile uneltelor.

Electrodul-sculă pentru prelucrarea electrochimică dimensională conține o porțiune de lucru de formă arbitrară (1) cu un canal central (2), care comunică cu o cameră elipsoidală (3), separată printr-o șicană (4) în două părți, dintre care partea superioară este umplută cu un lichid transparent (5) ușor evaporabil și dotată cu o lentilă de focalizare (6), fixată pe partea superioară a corpului camerei (3). Focarul lentilei (6) este aliniat la centrul șicanei (4), executată în formă de membrană elastică, în centrul căreia este fixată o țintă de absorbție a luminii (8), executată în formă de emisferă cavă, orientată cu cavitatea spre lentilă (6). Partea inferioară a camerei (3) este dotată cu un sistem de canale de transvazare (7) pentru electrolit. Porțiunea de lucru (1) și piesa de prelucrat (10) sunt conectate la o sursă de tensiune (9).

Revendicări: 1

Figuri: 1

