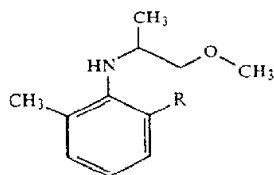


Revendicări:

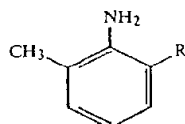
1. Procedeu de obținere a 2-alkil-6-metil-N-(1'-metoxi-2'-propil)anilinelor cu formula I



unde R este metil sau etil, care se efectuează prin alchilare catalitică reducătoare în care cel puțin un echivalent molar de metoxiacetonă cu formula II



reacționează cu un echivalent molar de 2-alkil-6-metilamină cu formula III



în mediu lichid fără un solvent adițional, în prezența catalizatorului, cărbunelui platinizat și hidrogenului și în prezență de cocatalizator acid sub presiune de hidrogen în limitele de 2×10^5 și 1×10^6 Pa la o temperatură de 20-80°C, **caracterizat prin aceea că** amestecul de reacție conține de la începutul reacției apă de la 5 până la 50% față de masa metoxiacetonei și după terminarea hidrogenării se adaugă bază, amestecul de reacție este filtrat pentru a separa catalizatorul, care este spălat cu apă și uscat sub un curent de azot de calitate tehnică și compusul cu formula I este recuperat din filtrat.

2. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** R este etil.

3. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** metoxiacetona cu formula II este folosită direct ca azeotropul său cu apa.

4. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** reacția de condensare are loc în mediu apos acidulat cu H_3PO_4 sau H_2SO_4 drept cocatalizator.

5. Procedeu, conform revendicării 4, **caracterizat prin aceea că** drept cocatalizator se utilizează acidul sulfuric.

6. Procedeu, conform revendicării 4, **caracterizat prin aceea că** se utilizează de la 0,001 până la 0,08 echivalenți molari de cocatalizator acid raportat la cantitatea de 2-alkil-6-metilamină prezentă.

7. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** reacția între compușii cu formula II și III are loc la o temperatură de 35- 60°C.

8. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** catalizatorul de hidrogenare este platina pe un suport de cărbune activat.

9. Procedeu, conform revendicării 8, **caracterizat prin aceea că** platina metalică este prezentă într-o cantitate de la 3 până la 6% față de masa suportului.

10. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** baza este KOH sau NaOH.

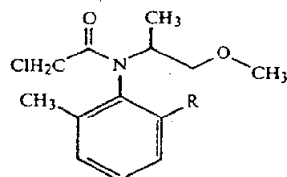
11. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** după hidrogenare în autoclavă este suflat un jet de azot gazos.

12. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** presiunea azotului este aplicată în interiorul autoclavei în timpul filtrării pentru îndepărtarea catalizatorului.

13. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** catalizatorul recuperat este reciclat.

14. Procedeu, conform revendicării 13, **caracterizat prin aceea că** catalizatorul este reciclat până la 100 de ori.

15. Procedeu de obținere a compusului cu formula IV

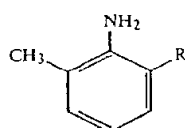


unde R este metil sau etil, în care

a) în prima treaptă are loc o alchilare catalitică reducătoare, în procesul căreia cel puțin un echivalent molar de metoxiacetonă cu formula II



reacționează cu un echivalent molar de 2-alkil-6-metilamină cu formula III



în mediu lichid fără adiție de solvent, în prezența catalizatorului, cărbunelui activat platinizat și a hidrogenului și în prezența unui cocatalizator acid, sub o presiune de hidrogen în limitele de 2×10^5 și 1×10^6 Pa la o temperatură de 20 - 80°C și

b) în a doua treaptă compusul cu formula I interacționează cu cloranhidrida acidului monocloracetic formând compusul cu formula IV, **caracterizat prin aceea că** în prima treaptă de reacție a) amestecul reactant de la începutul reacției conține de la 5 până la 50% de apă față de masa metoxiacetonei și după terminarea hidrogenării se adaugă bază, amestecul de reacție se filtrează pentru separarea catalizatorului, care este spălat cu apă și uscat sub un curent de azot de calitate tehnică.

16. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** R este etil.

17. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** metoxiacetona cu formula II este folosită direct sub forma azeotropului său cu apa.

18. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** reacția de condensare are loc în mediu apos acidulat cu H_3PO_4 sau H_2SO_4 drept cocatalizator.

19. Procedeu, conform revendicării 18, **caracterizat prin aceea că** drept cocatalizator se utilizează acidul sulfuric.

20. Procedeu, conform revendicării 18, **caracterizat prin aceea că** se utilizează de la 0,001 până la 0,08 echivalenți molari de cocatalizator acid față de cantitatea de 2-alkhil-6-metilanelină prezentă.

21. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** reacția între compușii cu formulele II și III are loc la o temperatură de 35 - 60°C.

22. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** catalizatorul de hidrogenare este platină pe suport de cărbune activat.

23. Procedeu, conform revendicării 22, **caracterizat prin aceea că** platina metalică este prezentă într-o cantitate de la 3 până la 6% față de masa suportului.

24. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** baza este KOH sau NaOH.

25. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** după hidrogenare în autoclavă se suflă un jet de azot gazos.

26. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** presiunea de azot este aplicată în interiorul autoclavei în timpul filtrării pentru îndepărtarea catalizatorului.

27. Procedeu, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** catalizatorul recuperat este reciclat.

28. Procedeu, conform revendicării 27, **caracterizat prin aceea că** catalizatorul este reciclat până la 100 de ori.