

94-0154

Изобретение относится к способу получения волокнистых материалов из термопластичных материалов.

Целью изобретения является улучшение прочностных свойств материалов в продольном и поперечном направления. Это достигается тем, что термообработку процесса из термопластичных волокон ведут при температуре на 85-25°С ниже точки плавления кристаллов термоменьшей прочности на разрыв до величины, превышающей 20-200% длины волокнистого материала, а в направлении перпендикулярном направлению меньшей прочности - до изменения его длины не более чем на $\pm 10\%$.