

Revendicare(i):

1. Procedeu de obținere a produselor în urma măcinării culturilor cerealiere, ce include triturarea la moară cu valțuri și ciuruirea produselor obținute, caracterizat prin aceea că triturarea la moara cu valțuri se efectuează de două ori prin sistemul de triturare dublă.
2. Procedeu conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că după ciuruire materialul este supus unei triturări suplimentare, după care este ciuruit din nou.
3. Procedeu conform revendicărilor 1 și 2, caracterizat prin aceea că indicele triturării duble este stabilit în limitele 4-6.
4. Procedeu conform revendicărilor 1 - 3, caracterizat prin aceea că indicele triturării ordinare suplimentare se stabilește în limitele 2-6.
5. Moară de măcinat pentru obținerea produselor măcinării culturilor cerealiere, ce include 12-20 sisteme de triturare cu perechi de valțuri și sisteme de ciuruire cu site sau mașini de ciuruire aparte, caracterizată prin aceea că cel puțin două sisteme de triturare sunt executate duble fără sistem de ciuruire între două perechi de valțuri.
6. Moară de măcinat conform revendicării 5, caracterizată prin aceea că fiecare din cele două sisteme de triturare dublă este executat sub forma unei mori de măcinat cu opt valțuri cu câte două perechi de valțuri amplasate prin suprapunere.
7. Moară de măcinat conform revendicărilor 5 și 6, caracterizată prin aceea că ea conține o combinație din sisteme de triturare dublă și ordinară și un sistem de ciuruire după sistemul de triturare dublă sau ordinară.
8. Moară de măcinat conform revendicărilor 5-7, caracterizată prin aceea că ea include în combinație mori de măcinat atât cu opt valțuri, cât și cu patru valțuri.
9. Moară de măcinat conform revendicărilor 5-8, caracterizată prin aceea că în morile cu opt valțuri perechea de valțuri, amplasată de-asupra, este dotată cu un sistem de încărcare reglabil și un dispozitiv în formă de pâlnie pentru transmiterea produsului nemijlocit de la perechea de valțuri amplasată de-asupra la perechea de valțuri inferioare.
10. Moară de măcinat conform revendicărilor 5-9, caracterizată prin aceea că în moara cu opt valțuri camerele de alimentare ale perechilor de valțuri superioare și inferioare sunt cuplate cu un dispozitiv de aspirație.
11. Moară de măcinat conform revendicărilor 5-10, caracterizată prin aceea că perechile de valțuri amplasate prin suprapunere au de preferință un dispozitiv reglabil comun de decuplare.
12. Moară de măcinat conform revendicărilor 5-11, caracterizată prin aceea că sistemele duble de triturare sunt conjugate cu sisteme de ciuruire, suprafețele de ciuruire ale cărora sunt cu 20% - 50% mai mari decât suprafețele similare ale sistemelor respective, conjugate cu sisteme ordinare de triturare.
13. Moară de măcinat conform revendicărilor 5-12, caracterizată prin aceea că ea este dotată cu un dispozitiv de reglare a fantei de măcinare și cuplată cu un sistem de comandă de la distanță, cu mijloace de calcul pentru acumularea și apelul repetat al datelor specifice pentru fiecare măcinare, ce țin de reglarea fantei de măcinare, și al altor valori prescrise ale mijloacele de prelucrare și transportare.

Revendicările se bazează în întregime pe descrierea invenției la brevetul nr. 1837968, SU.