

95-0024

Изобретение относится к производству табака, в частности к послеуборочной обработке табачных листьев.

Сущность способа заключается в том, что два слоя табачных листьев укладывают вплотную друг к другу внахлест на величину $1/6-1/8$ длины листа под углом $65-75^{\circ}$. Листья по обе стороны линии закрепления обвязываются одниточным цепным переплетением.

Устройство для осуществления предлагаемого способа содержит обвязочный механизм 6, привод 7, прижимной транспортер 8, подающий транспортер, выполненный из параллельных ветвей 9 и цепной части 10, дополнительный ленточный транспортер с параллельными ветвями 11, дополнительную ограничительную пластину 13, имеющую в поперечном сечении L - образную форму шкивов. Оба слоя табачных листьев поворачивают на необходимый угол $65-75^{\circ}$ к линии закрепления благодаря разности скоростей ветвей ленточных транспортеров.

Оба слоя зажимаются прижимным транспортером и подаются к обвязочному механизму, где прошиваются одним швом, обвязываются одниточным цепным переплетением.

П. формулы: 2

Фигуры: 7

