

Revendicare:

1. Procedeu de prelucrare a tutunului, care include prefermentarea, fixarea culorii, uscarea plăcii frunzei, uscarea definitivă a nervurii principale și a pețiolului, fermentarea, umezirea și sortarea, caracterizat prin aceea că uscarea definitivă a pețiolului se efectuează la temperatura agentului de uscare de 85-90⁰C și recircularea lui completă cu intensitatea ventilării de 0,6-1,0 m³/kg de tutun recent recoltat pe oră, iar umezirea și fermentarea se efectuează concomitent, reducându-se continuu temperatura agentului de uscare cu viteza de 1,5-2,0⁰C pe oră, prin debitarea în camera de uscare a amestecului de vapori și apă cu temperatura de 15-25⁰C, la reducerea temperaturii agentului de uscare până la 40-45⁰C fiind încetată debitarea amestecului de vapori și apă, gradul de recirculare se micșorează până la 50% și mai puțin și continuă prelucrarea la reducerea firească a temperaturii până la atingerea de către frunzele de tutun a umidității relative finale de 17-19%.
2. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că prefermentarea începe cu ridicarea temperaturii agentului de uscare până la 40-45⁰C cu viteza de 5-10⁰C pe oră, dat fiind gradul de recirculare de 20-50%, se menține temperatura obținută timp de 3-4 ore, iar apoi ea se micșorează până la 35⁰C.