

**Revendicări:**

1. Procedeu de fabricare a țevilor de masă plastică, armate cu fibre și nisip, turnate prin centrifugare, în procesul căruia rășina sintetică, fibrele de sticlă și nisipul se introduc într-un tipar rotitor dintr-un dispozitiv de alimentare, care se deplasează de-a lungul axei tiparului, conform unui program în funcție de construcția țevii fabricate, nisipul debitat în dispozitivul de alimentare dintr-un container intermediar, montat împreună cu dispozitivul de alimentare pe un cărucior și încărcat cu nisip dintr-un buncăr instalat imobil, caracterizat prin aceea că containerul intermediar se încarcă continuu cu nisip din buncăr.
2. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că în procesul fabricării țevii căruciorul se deplasează cu așa o viteză, încât accelerările lui să rămână mai jos de valoarea la care ar putea avea loc fracționarea nisipului în containerul intermediar după dimensiunile granulelor.
3. Instalație de fabricare a țevilor de masă plastică, armate cu fibre și nisip, turnate prin centrifugare, conținând, cel puțin, două tipare cilindrice, situate paralel una față de alta cu posibilitatea rotirii față de axele orizontale pe podeaua secției și având acționări de rotire, o platformă, instalată cu posibilitatea deplasării pe podeaua secției perpendicular cu axa tiparelor, un cărucior cu containerul intermediar pentru nisip, montat pe platformă cu posibilitatea deplasării paralel cu axa tiparelor, un braț de încărcare montat pe cărucior, capătul liber al brațului fiind executat cu posibilitatea debitării componentelor rășinii, nisipului și fibrelor de sticlă în cavitatea tiparului conform programului prestabilit, un dispozitiv de debitare și dozare pentru debitul nisipului în cavitatea tiparului din containerul intermediar de umplere a buncărului cu nisip, caracterizată prin aceea că containerul intermediar are capacitatea de la 150 până la 500 L și este unit cu buncărul prin intermediul unui furtun pentru debitul continuu în el a nisipului cu aer comprimat din buncăr, iar buncărul și containerul intermediar sunt utilizate cu traductoare de greutate, instalația fiind utilată cu un aparat de calcul și comandă, executat cu posibilitatea punerii în funcțiune sau deconectării dispozitivului pentru umplerea buncărului cu nisip când se atinge greutatea sau volumul minim sau maxim prestabilit de nisip în buncăr și pentru blocarea funcționării dispozitivului menționat în timpul debitului nisipului în cavitatea tiparului, cu posibilitatea dirijării vitezei căruciorului conform programului prestabilit și cu posibilitatea măsurării neîntrerupte a greutății nisipului în buncăr și în containerul intermediar, a adunării valorilor acestor cântăriri, a măsurării micșorării greutății sumare la fiecare debit de nisip în tipar și a dirijării dispozitivului de debit și dozare pentru debitul nisipului în cavitatea tiparului, astfel încât la fiecare debit de nisip consumul lui și timpul de debit să se efectueze conform programului prestabilit.
4. Instalație, conform revendicării 3, caracterizată prin aceea că dispozitivul de debitare și dozare pentru nisip are un transportor cu șnec, utilat cu un motor cu turații reglabile.
5. Instalație, conform revendicării 3 sau 4, caracterizată prin aceea că deasupra podelei secției este instalat un vas pentru rășină sintetică lichidă, unit cu căruciorul printr-o pompă de dozare și un furtun suplimentar.
6. Instalație, conform revendicărilor 3-5, caracterizată prin aceea că între buncăr și containerul intermediar este situat un suport, având posibilitatea deplasării orizontale, pentru reținerea furtunurilor și cablului electric, care vin de la cărucior.
7. Instalație, conform revendicărilor 3-6, caracterizată prin aceea că fiecare tipar la capătul distanțat de la cărucior are un sprijin demontabil, pentru comoditatea extragerii din el a țevii finite.
8. Instalație, conform revendicării 6, caracterizată prin aceea că suportul este executat sub formă de sanie, instalată pe o șină, situată deasupra podelei secției, mai jos de nivelul buncărului.
9. Instalație, conform revendicării 8, caracterizată prin aceea că șina este executată în formă de arc de circumferință descrisă din centrul situat sub locul de ieșire a furtunului flexibil pentru nisip din buncăr, mijlocul șinei fiind amplasat între pozițiile extreme ale căruciorului.