

96-0149

Rezumat:

Invenția se referă la domeniul producerii țevilor de masă plastică turnate prin centrifugare și este destinată fabricării țevilor armate cu fibre și nisip.

Pentru evitarea impreciziilor în distribuirea materialului, ele fiind inevitabile la fabricarea țevilor de masă plastică prin procese centrifuge cu ajutorul instalațiilor cunoscute, se propune un procedeu nou și o instalație pentru realizarea procedeeului. Ea conține, cel puțin, două tipare (1) și un cărucior de injectare (12) cu braț de încărcare (11), mobil în două direcții perpendiculare între ele. Noutatea constă în aceea că căruciorul este montat pe un șasiu (9), deplasându-se perpendicular cu axa tiparelor (10) pe podeaua (6) clădirii, și se poate deplasa pe șasiu perpendicular cu direcția deplasării acestuia din urmă, căruciorul este dotat cu un buncăr de lucru pentru nisip cu o capacitate relativ mică, unit prin primul furtun (19) cu buncărul mare (20), din care cu ajutorul aerului comprimat cel dintâi buncăr se umple practic neîntrerupt, ambele buncăre fiind utilate cu traductoare de greutate. Aceste traductoare de greutate sunt unite cu un aparat de calcul și comandă (30), care dirijează debitarea nisipului, rășinii și fibrelor de sticlă conform unui program individual pentru fiecare construcție a țevii.

Rezultatul tehnic al invenției constă în asigurarea densității uniforme a distribuției nisipului în peretele țevii.

Revendicări: 9

Figuri: 4

