

96-0191

Изобретение относится к неразрушающему контролю и может быть использовано для ультразвуковой дефектоскопии сварных швов.

Цель изобретения - повышение помехоустойчивости контроля при больших скоростях контроля.

Способ ультразвукового контроля и его варианты заключаются в том, что в контролируемом изделии 3 двумя расположенными по обе стороны сварного шва 4 преобразователями 1 и 2 поочередно через определенный интервал времени T возбуждают ультразвуковые колебания, принимают отраженные и теньевые сигналы, анализируют длительность интервалов времени между первыми отраженными и теньевыми сигналами в двух соседних тактах излучения и при равных длительностях указанных интервалов сигналы классифицируются как отраженные от дефекта, а при разных длительностях - как помехи.

П. формулы: 2

Фиг.: 2