

96-0352

Rezumat:

Invenția se referă la electrotehnică.

Procedeul se reduce la încălzirea prin curenți de înaltă frecvență a unei șarje de metal, amplasate într-un tub de sticlă, până la o temperatură care depășește temperatura de topire a șarjei cu 8-16%, formarea din capătul înmuiat al tubului de sticlă, deplasat în zona de încălzire prin curenți de înaltă frecvență, a învelișului microbăii, care acoperă topitura formată din partea inferioară și din părțile laterale, străpungerea locală a învelișului timp de 0,5-2 s, încetarea străpungerii prin ridicarea vitezei de deplasare a tubului de sticlă cu 1-2 ordine în decurs de 1-2 s, după care temperatura topiturii se reduce până la o temperatură mai înaltă cu 40-90°C decât temperatura de topire a șarjei menționate mai sus.

Rezultatul tehnic al invenției constă în micșorarea întinderii interfazice în domeniul formării capilarului și mărirea viscozității învelișului microbăii în partea ei de jos.

Revendicări: 1