

96-0352

Изобретение относится к электротехнике. Способ заключается в высокочастотном нагреве навески металла, размещенной в стеклянной трубке, до температуры, превышающей температуру плавления навески на 8-16%, образовании и размягченного конца стеклянной трубки, перемещаемой в зону высокочастотного нагрева оболочки микрованны, покрывающей образующийся расплав с нижней и боковых сторон, локальном прободении оболочки на 0,5-2 сек., прекращении прободения путем повышения на 1-2 порядка скорости перемещения стеклянной трубки в течение 1-2 сек., после чего температуру расплава снижают до температуры на 40-90°С выше упомянутой температуры плавления навески.

Технический результат изобретения заключается в снижении межфазного натяжения в зоне формирования кпилляра и повышение вязкости оболочки микрованны в нижней ее части.

П. формулы: 1.