

**Revendicări:**

Linie tehnologică pentru producerea microconductorului turnat în izolație de sticlă care conține cel puțin o instalație pentru turnarea microconductorului, alcătuită dintr-un generator de înaltă frecvență cu un transformator de înaltă frecvență și inductor, un mecanism de avans al tubului de sticlă în zona inductorului, mecanism de avans al metalului sau aliajului inițial în microbaie, un dispozitiv pentru crearea subpresiunii deasupra microbăii în tubul de sticlă, un cristalizator amplasat sub inductor, un mecanism de recepție a microconductorului amplasat sub cristalizator, un impulsor al rezistenței liniare, un bloc de control al parametrilor microconductorului în procesul de turnare a acestuia, legat cu acest impulsor cu un aparat de măsurat rezistența liniară și cu un dispozitiv de control al integrității firului, instalații pentru controlul de ieșire al parametrilor microconductorului legate prin intermediul mijloacelor de transport cu instalația pentru urmarea microconductorului, **caracterizată prin aceea că** este înzestrată cu instalații pentru controlul de intrare al parametrilor tuburilor de sticlă și al metalului sau aliajului inițial, cu un calculator de comandă, cel puțin cu un bloc de comandă automată a mecanismului de avans al metalului sau aliajului inițial, cel puțin cu un regulator local al procesului de turnare a microconductorului, alcătuit dintr-un bloc de comandă a dispozitivului pentru crearea subpresiunii, un bloc de comandă a generatorului de înaltă frecvență, un bloc de comparație și impulsorul rezistenței liniare menționat mai sus, instalația pentru turnarea microconductorului conține suplimentar un traductor de prezență a tubului capilar de sticlă, un subansamblu de transmitere a comenzii la calculatorul de comandă și un bloc de control al stării de funcționare, totodată ieșirile traductorului de viteză a recepției microconductorului, blocului de control al parametrilor microconductorului în procesul de turnare a acestuia și blocului de control al stării de funcționare, precum și intrările blocului de comandă automată a mecanismului de avans al metalului sau aliajului inițial și impulsorului rezistenței liniare sunt legate cu calculatorul de comandă, ieșirea impulsorului este legată cu una din intrările blocului de comparație al regulatorului local, a doua intrare a acestuia este conectată la ieșirea aparatului de măsurat rezistența liniară, iar ieșirile - la intrările blocurilor de comandă a generatorului de înaltă frecvență și dispozitivului pentru crearea subpresiunii deasupra microbăii.