

**Revendicări:**

1. Procedeu de producere a microconductorului turnat în izolație de sticlă care include amplasarea unei șarje din materialul de formare a conductorului în interiorul unui tub de sticlă, topirea tubului împreună cu șarja în câmpul unui inductor de înaltă frecvență, crearea presiunii în interiorul tubului, care acționează asupra suprafeței microbăii și diferă de cea atmosferică, formarea microbăii și tragerea din aceasta din urmă a tubului capilar umplut cu materialul de formare a conductorului, și crearea frontului de cristalizare a conductorului, **caracterizat prin aceea că** înainte de topirea tubului în câmpul inductorului se realizează încălzirea șarjei până la o temperatură, la care adâncimea de pătrundere a câmpului electromagnetic al inductorului în materialul șarjei devine egală cu dimensiunile transversale ale acesteia, încălzirea indicată se suspendă după începerea topirii șarjei, concomitent se efectuează suflarea tubului de sticlă cu gaz inert din interior și din afară, totodată, presiunea pe suprafața microbăii se creează prin suflarea interioară menționată mai sus, iar tubul capilar de sticlă este tras cu o viteză, care să asigure în frontul de cristalizare a conductorului valorile coeficienților de distribuție a adaosurilor electric active din componența microbăii, nu mai mult de 1.

2. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** în cazul utilizării unei șarje de germaniu încălzirea se desfășoară până la o temperatură de 450-550°C.

3. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** viteza curentului de gaz inert în jetul care acționează asupra suprafeței microbăii se mărește uniform în procesul de turnare.

**Revendicările se bazează în întregime pe descrierea invenției la certificatul de autor nr. 765888, SU**