

Revendicări:

1. Procedeu de încercare a epruvetelor din materiale solidificabile prin metoda ruperii prin forfecare care include confecționarea epruvetelor în tipare cu includerea concomitentă a elementelor de ancoraj, întărirea epruvetelor în tipare, eliberarea epruvetelor de tipare după perioada de priză, menținerea și întărirea epruvetelor în timp conform unui regim stabilit al condițiilor de încercare și încercarea epruvetelor la rupere prin forfecare pe calea smulgerii elementelor de ancoraj din corpul epruvetelor și aducerea epruvetelor până la rupere în dispozitivele de încercare, **caracterizat prin aceea că** imediat după confecționarea epruvetelor în tipare, ele se plasează în dispozitivele de încercare și asupra materialului în stare plastică se aplică sarcină, iar eliberarea epruvetelor de tipare, precum și smulgerea elementelor de ancoraj din corpul epruvetelor se înfăptuiește fără înlăturarea sarcinii.

2. Procedeu, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** din momentul aplicării sarcinii asupra materialului în stare plastică și până la sfârșitul încercării, menținerea și întărirea epruvetelor sub sarcină conform unui regim stabilit al condițiilor de încercare, are loc cu acțiunea concomitentă a temperaturilor pozitive și/sau negative.