

97-0142

Изобретение относится к электрофизическим способам обработки материалов и может быть использовано при обработке поверхности деталей из токопроводящих материалов для изменения механических и физических свойств поверхности.

Сущность способа электроискрового легирования заключается в том, что импульсы электрического тока пропускают между обрабатываемым электродом и деталью. Основные импульсы тока чередуют с дополнительными так, что после каждого основного импульса тока следуют от 1 до 3 дополнительных импульсов с энергией от 30% до 70% от энергии основного импульса тока, а пауза перед каждым дополнительным импульсом составляет от 2 до 5 длительностей предшествующего импульса тока.

Технический результат заключается в электроискровом выглаживании шероховатостей обрабатываемой поверхности воздействием на них дополнительными импульсами тока.

П. формулы: 1

Фиг.: 1