

1. Procedeu pentru prelucrarea boabelor de hrișcă în crupe care include încălzirea prealabilă a boabelor, prelucrarea hidrotermică, uscarea și răcirea boabelor, **caracterizat prin aceea că** prealabil se încălzește camera până la temperatura de 50...60°C în care se alimentează boabele de hrișcă pentru încălzire prin formarea stratului cu grosimea de 250...300 mm, totodată se cuplează motorul de rotație a paletelor, se alimentează apa în camera de încălzire în cantitatea necesară pentru obținerea umidității de 18...20 %, se închid capacele camerei continuând încălzirea ei cu amestecarea și încălzirea în continuu a amestecului de boabe și apă până la temperatura de fierbere, iar tratarea cu abur a boabelor de hrișcă se efectuează timp de 15...20 min, apoi se deschid capacele camerei și, continuând încălzirea boabelor, se usucă prin evaporarea umidității de pe suprafața lor timp de 20...25 min până la atingerea umidității finale a boabelor de 13,5...14,0 %.

2. Instalație pentru prelucrarea boabelor de hrișcă în crupe care include un corp cilindric instalat vertical, o placă, un mecanism de acționare, jgheab de descărcare, mijloace pentru încălzirea plăcii, **caracterizată prin aceea că** ea constă dintr-o cameră de încălzire și un focar, divizate printr-o placă și unite rigid între ele, în care camera de încălzire conține un corp, capace, bloc cu palete, totodată capacele sunt îndeplinite în formă de arc, unul din capete este fixat de fâșia montată în partea centrală a camerei de încălzire, și instalate cu posibilitatea de rotație în plan vertical, iar pe părțile ei laterale sunt fixate profiluri unghiulare, pe unul din ele este fixată vertical o lamelă metalică pe care este instalat un mecanism de acționare unit printr-un ax vertical de acționare cu blocul cu palete, ultimul conține un butuc de care sunt fixate rigid sub un unghi de 30° în plan orizontal două palete, amplasate radial, muchiile de jos ale cărora sunt ascuțite sub un unghi de 30°, butucul fixează paletetele în poziția de contact la suprafața de sus a plăcii, totodată placa este compactă, iar focarul este îndeplinit în formă de corp cilindric, fixat rigid de placa camerei de încălzire, include camera de ardere, fundul dublu cu grătar de colectare a cenușii și ușițe, totodată camera de ardere conține un alimentator perforat cu lamelă reflectoare pentru deplasarea gravitațională a cojilor, instalat sub un unghi de 20...40° față de planul orizontal, diametrul orificiilor fiind egal cu 6...8 mm și unit cu jgheabul de alimentare a camerei de ardere a focarului, și un tub de aspirație.

3. Instalație, conform revendicării 2, **caracterizată prin aceea că** diametrul orificiilor grătarului este egal cu 6...8 mm.

4. Instalație, conform revendicărilor 2 și 3, **caracterizată prin aceea că** focarul este dotat cu un canal pentru alimentarea liberă cu aer din exterior sub alimentatorul perforat și cu mijloace pentru alimentarea forțată cu aer.