



MD 1567 G2

## REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat  
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) 1567 (13) G2  
(51) Int. Cl.<sup>7</sup>: A 61 J 1/00, 3/00;  
A 61 K 9/70, 9/14

## (12) BREVET DE INVENȚIE

<b>Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării</b>	
(21) Nr. depozit: 98-0034 (22) Data depozit: 1998.01.27  (41) Data publicării cererii: 1999.08.31, BOPI nr. 8/1999	(43) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului pe răspunderea solicitantului: 2000.12.31, BOPI nr. 12/2000
(71) Solicitant: "R.I.F." S.A., MD (72) Inventatori: Agarcov Alexandr, MD; Agarcova Natalia, MD (73) Titular: "R.I.F." S. A., MD (74) Mandatar: Jenicovscaia Galina, MD	

(54) **Procedeu de preparare a cataplasmei de muștar, linie pentru executarea ei și cataplasma de muștar, preparată prin acest procedeu**

(57) Rezumat:

1  
Invenția se referă la industria medicală, în particular la formele medicamentoase pentru uz extern, precum și la procedee și dispozitive pentru prepararea acestor forme.

Procedeu de preparare a cataplasmei de muștar include aplicarea dozată a prafului de muștar pe suport și formarea cataplasmei de muștar prin lipirea straturilor superior și inferior ale suportului cu un dispozitiv de presare termică, în care praful de muștar în prealabil se cerne, iar aplicarea dozată se efectuează prin dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile.

Linia pentru prepararea cataplasmei de muștar din material de rulou include tambure pentru avansarea materialelor suportului, buncărul de rambleiere, dozatorul prafului de muștar, arbori pentru presare și adițional mai conține un ciur vibrant cu

2  
orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, lămpi pentru controlul calității, iar dozatorul este executat ca forme circulante demontabile.

5  
10  
Cataplasma de muștar conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut cu un strat adeziv aplicat, stratul uniform de praf de muștar presat între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, cataplasma de muștar fiind realizată sub formă de celule cu dimensiunea de cel mult 9 cm<sup>2</sup>.

15  
Rezultatul prezentei invenții constă în crearea unei cataplasme de muștar cu posibilități de vărsare a prafului de muștar reduse.

Revendicări: 4

Figuri: 1

MD 1567 G2



## MD 1567 G2

3

### Descriere:

- 5 Invenția se referă la industria medicală, în particular la formele medicamentoase pentru uz extern, precum și la procedee și dispozitive pentru prepararea acestor forme.
- Este cunoscut un procedeu de preparare a cataplasmei de muștar în formă de pachet umplut cu praf de muștar [1], în care procesul de umplere a celulelor prevede rambleierea dozată cu praf din buncăr nemijlocit pe materialul suportului.
- 10 Acest procedeu nu asigură omogenitatea fracției de praf de muștar la rambleiere și obținerea unui strat uniform, omogen de praf de muștar din cauza trasării prafului de muștar în buncărul de rambleiere.
- Este cunoscut dispozitivul pentru prepararea cataplasmei de muștar din material în rulouri, care include tambure pentru avansarea materialului suportului, dozatorul prafului de muștar și arbori de presare [1].
- 15 Dezavantajul acestui dispozitiv constă în aceea că praful de muștar din dozator avansează nemijlocit pe materialul suportului, praful de muștar conținând fracții de dimensiuni mari, ca urmare stratul de praf de muștar constă din particule de diferite fracții și are o grosime neuniformă.
- Este cunoscută cataplasma de muștar [1], al cărei purtător este realizat sub formă de pachet din hârtie poroasă ce se termosudează și în interiorul căruia se află praful de muștar.
- 20 Dezavantajul acestei cataplasme de muștar constă în vărsarea prafului în interiorul cataplasmei de muștar, deoarece praful nu este compresat în pachete și se află în stare friabilă.
- Este cunoscută cataplasma de muștar la care straturile inferior și superior ale suportului sunt confecționate din material poros ce se termosudează, așa ca flizelina adezivă [2]. În această cataplasma de muștar stratul de praf de muștar se situează între straturile de suport în stare fixată. Însă fixarea prafului pe stratul adeziv al suportului este insuficient de sigură. Ca urmare, în procesul de depozitare, în timpul transportării și utilizării cataplasmei de muștar praful se stratifică și se distribuie neuniform pe suprafața cataplasmei de muștar [1].
- 25 Prezenta invenție înlătură dezavantajele celei mai apropiate soluții și soluționează problema obținerii unui strat de praf de muștar de grosime uniformă din particule cu dimensiuni similare de fracții prin cernerea preliminară a prafului de muștar prin ciur vibrant înainte de avansul prafului pe materialul suportului printr-un dozator.
- 30 Rezultatul prezentei invenții constă în crearea unei cataplasme de muștar cu posibilități de vărsare a prafului de muștar reduse.
- Procedeu de preparare a cataplasmei de muștar include aplicarea dozată a prafului de muștar pe suport și formarea cataplasmei de muștar prin lipirea straturilor superior și inferior ale suportului cu un dispozitiv de presare termică. Praful de muștar în prealabil se cerne, iar aplicarea dozată se efectuează prin dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile.
- 35 Este cunoscut, că proprietățile curative ale cataplasmei de muștar depind, în special, de omogenitatea particulelor și uniformitatea stratului de praf de muștar.
- 40 Avansarea prafului de muștar pe materialul suportului din buncărul de rambleiere se efectuează cu un ciur vibrant cu un orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, și cu un dozator asamblat ca forme circulante demontabile, care reprezintă un șablon cu orificii, prin care praful de muștar se avansează pe materialul suportului.
- Linia pentru prepararea cataplasmei de muștar din material de rulo include tambure pentru avansarea materialelor suportului, buncărul de rambleiere, dozatorul prafului de muștar, arbori pentru presare și
- 45 adițional mai conține un ciur vibrant cu orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, lămpi pentru controlul calității, iar dozatorul este executat ca forme circulante demontabile.
- Invenția se explică prin următoarea schemă.
- Linia pentru prepararea cataplasmei de muștar, conform procedeuului prezentei invenții, conține buncărul de rambleiere pentru praful de muștar (1), ciurul vibrant (2) cu orificiul distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului tamburului cu ruloul stratului inferior al suportului (3), tamburul cu ruloul stratului superior al suportului (4), dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile (5), care reprezintă un șablon din material dens cu orificii, lămpile pentru controlul calității (6), amplasate sub placa transparentă a mesei (7) dispozitivului, arborele-conducător (8), arborele-presă condus (9), elementul de încălzire (10), cuțitul (11) și buncărul de recepție (12).
- 50
- 55 Linia pentru prepararea cataplasmei de muștar funcționează în modul următor.
- Stratul inferior al suportului se plasează pe placa transparentă a mesei (7) dispozitivului. O extremitate a straturilor inferior (3) și superior (4) ale suportului se strânge între arborele conducător (8) care se încălzește și arborele-presă condus (9), cu care se efectuează întinderea materialelor suportului. Sub stratul inferior al

## MD 1567 G2

4

suportului se instalează dozatorul, asamblat ca forme circulante demontabile (5), care reprezintă șablonul cu orificii, pe care din buncărul de rambleiere (1), prin ciurul vibrant mecanic (2) cu orificiul distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, se avansează praful de muștar. Acesta, ajungând pe formele circulante, se rambleiază prin orificiile din ele pe stratul inferior al suportului. Totodată, desenul stratului de praful de muștar pe stratul inferior al suportului corespunde orificiilor formei circulante.

5 Cu lămpile pentru controlul calității (6), amplasate sub placa transparentă a mesei (7) dispozitivului, se controlează calitatea stratului de praful de muștar pe stratul inferior al suportului.

Stratul inferior al suportului cu praful, aplicat conform orificiilor din forma circulantă, se întinde cu arborii (8), (9) spre dispozitivul de termopresare, constituit din arborele conducător (8), elementul de încălzire (10) și arborele-presă condus (9).

10 Ruloul de material superior al suportului (4) se fixează nemijlocit înainte de dispozitivul de termopresare astfel încât la întindere stratul adeziv al stratului superior al materialului se suprapune pe stratul inferior al suportului cu praful de muștar aplicat.

15 Dispozitivul de presare (cu încălzirea prafului de muștar până la o temperatură ce nu depășește 55°C) comprimează praful de muștar, presând în jurul lui materialul suportului și, în final, lipește straturile inferior și superior ale suportului în locurile unde lipsește praful de muștar.

Cu cuțitul (11) materialul se taie în cataplasme de muștar separate, care se depozitează în buncărul de recepție (12).

20 Cataplasma de muștar conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut cu un strat adeziv aplicat, stratul uniform de praful de muștar presat între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, cataplasma de muștar fiind realizată sub formă de celule cu dimensiunea de cel mult 9 cm<sup>2</sup>.

25 Cataplasma de muștar conform prezentei invenții conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut, cu un strat adeziv aplicat, stratul uniform de praful de muștar comprimat între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, și cataplasma de muștar este preparată sub formă de celule cu nu depășesc 9 cm<sup>2</sup>.

Dimensiunea menționată a suprafeței celulei reduce probabilitatea vărsării prafului de muștar în interiorul celulei datorită structurii celulare a acesteia, suprafeței mici a celulei și comprimării stratului de muștar.

30 Cataplasma de muștar se separă în celule prin lipirea celor două straturi ale suportului în locurile lipsite de praful de muștar. Structura circulară a cataplasmei de muștar se obține datorită utilizării formelor circulante demontabile, realizate sub formă de șablon cu orificii, dimensiunea și forma cărora corespunde dimensiunii și formei cataplasmei de muștar.

## MD 1567 G2

5

### (57) Revendicări:

- 5 1. Procedeu de preparare a cataplasmei de muștar, care include aplicarea dozată a prafului de muștar pe suport și formarea cataplasmei de muștar prin lipirea straturilor superior și inferior ale suportului cu dispozitivul de presare termică, **caracterizat prin aceea că** înainte de aplicarea dozată praful de muștar se cerne, iar aplicarea dozată se realizează prin dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile.
- 10 2. Linie pentru executarea cataplasmei de muștar din material de rulo, care include tambure pentru avansarea materialelor suportului, buncăr de rambleiere, dozatorul prafului de muștar, arbori pentru presare, **caracterizată prin aceea că** înainte de dozator se instalează suplimentar un ciur vibrant cu orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, lămpi pentru controlul calității stratului de praf, iar dozatorul este asamblat ca forme circulante demontabile.
- 15 3. Cataplasma de muștar preparată prin procedeul conform revendicării 1, care conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut cu un strat adeziv aplicat, stratul de praf de muștar între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, **caracterizată prin aceea că** cataplasma de muștar se realizează sub formă de celule, umplute cu un strat presat de praf de muștar, și suprafața celulelor nu depășește 9 cm<sup>2</sup>.
- 20 4. Cataplasma de muștar conform revendicării 3, **caracterizată prin aceea că** conține cel puțin o celulă.

25

### (56) Referințe bibliografice:

1. SU 1291147 A
2. MD 455 G2

**Șef secție:** CRASNOVA Nadejda

**Examinator:** ȘURGALSCHI Ecaterina

**Redactor:** CANȚER Svetlana