

98-0097

Изобретение относится к химико-термической обработке металлов и может быть использовано в любой отрасли производственной деятельности при упрочнении и разупрочнении деталей, нанесении на них гальванических покрытий и удалении с них части металла.

Способ химико-термической обработки металлов, включает погружение обрабатываемой детали в технологическую жидкость, пропускание электрического тока между обрабатываемой деталью и технологической жидкостью и охлаждение обрабатываемой детали. Технологическая жидкость состоит из двух не смешивающихся компонентов: диэлектрика и электролита, причем плотность диэлектрика превышает плотность электролита, а обработку производят в слое электролита с последующим охлаждением в слое диэлектрика.

Технический результат изобретения заключается в возможности обработки поверхности детали по частям.

П. формулы: 2

Фиг.: 1