

Revendicări:

1. Procedeu de fermentare a tutunului în baloturi care include plasarea baloturilor de tutun pe transportoare de încărcătură, instalarea lor într-o cameră termoizolată de fermentare, încălzirea până la 50...70°C, urmată de maturarea la umiditatea relativă a aerului de 45...47 % și răcirea până la temperatura tutunului de 25...30°C, mărind simultan umiditatea relativă a aerului până la 75...80 %, *caracterizat prin aceea că* înainte de plasare a baloturilor de tutun pe transportoare de încărcătură se efectuează încălzirea materiei prime de tutun în camera de iradiere de frecvență ultraînaltă concomitent condiționarea aerului până la atingerea umidității tutunului de 14...18 %.

2. Linie de fermentare a tutunului în baloturi care conține transportoare de încărcătură pentru plasarea baloturilor de tutun, utilaj pentru încărcarea și descărcarea lor care include dispozitive de transportare a baloturilor și a transportoarelor de încărcătură, și compartiment de pregătire pentru încărcare într-o cameră de fermentare, utilată cu mijloace de condiționare a aerului și cu aparate de monitorizare a umidității și temperaturii, *caracterizată prin aceea că* ea conține suplimentar, cel puțin, două camere de iradiere de frecvență ultraînaltă amplasate înainte de camera de fermentare și înzestrate cu dispozitive de condiționare a aerului și cu containere, pereții cărora sunt impermeabili la vapori și gaze, dispozitivul de transportare a baloturilor este executat sub formă de conveier cu bandă, iar compartimentul de pregătire pentru încărcare este executat sub formă de cameră termoizolată acumuloare de ecluză înzestrată cu fereastră de încărcare aderentă la conveier și cu fereastră de descărcare aderentă la camera de fermentare, inclusiv cu șubere instalate în perete comun cu camera de fermentare.