

1. Sticlă de îmbuteliere care include  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Na}_2\text{O}$ ,  $\text{K}_2\text{O}$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{MgO}$ ,  $\text{TiO}_2$ ,  $\text{MnO}_x$ ,  $\text{SO}_3$ , **caracterizată prin aceea că** suplimentar conține  $\text{BaO}$ ,  $\text{Cr}_2\text{O}_3$  și  $\text{P}_2\text{O}_5$  având următorul conținut de oxizi, % mas.:

$\text{SiO}_2$	65,0... 73,4
$\text{Al}_2\text{O}_3$	1,1... 5,5
$\text{Fe}_2\text{O}_3$	0,2... 2,5
$\text{Na}_2\text{O}$	10,0...14,0
$\text{K}_2\text{O}$	0,03...0,35
$\text{CaO}$	8,0 ...13,0
$\text{MgO}$	0,06...1,20
$\text{TiO}_2$	0,04...1,40
$\text{Cr}_2\text{O}_3$	0,10...0,50
$\text{SO}_3$	0,07...0,50
$\text{BaO}$	0,01...0,10
$\text{MnO}$	0,01...1,25
$\text{P}_2\text{O}_5$	0,01...0,10.

2. Șarjă pentru obținerea sticlei de îmbuteliere având compoziția conform revendicării 1, care include nisip de cuarț, sodă calcinată, alumină, gips, calcar, carbon, portacrom, carbonat de bariu, **caracterizată prin aceea că** conține suplimentar bazalt de tipul  $\text{SiO}_2$ -  $\text{Me}_2\text{O}_3$ - $\text{MO}_2$ - $\text{RO}$ - $\text{R}_2\text{O}$  în cantitate de 1...5% de la masa totală a șarjei, care conține, părți de masă:

nisip de cuarț	1500...1600
sodă calcinată	450...500
alumină	6,0...25,0
gips	14,0...16,0
calcar	330...500
carbon	3,0...5,0
portacrom	4,0...6,5
carbonat de bariu	3,0...6,0
bazalt măcinat	26,0...130,0.