

Изобретение относится к материалам, используемым в качестве электродов электрошлаковой сварки конструкций большого сечения из высокопрочных хромоникельмолибденовых сталей.

Состав для электродов содержит углерод, марганец, никель, молибден, ванадий, церий и железо. Новизна состоит в том, что композиция дополнительно содержит вольфрам, титан и алюминий, при следующем соотношении компонентов, вес. %:

углерод	0,01...0,04
марганец	3,5...15,0
никель	4,0...12,0
молибден	1,0...4,0
ванадий	0,01...1,2
церий	0,001...1,5
вольфрам	0,01...2,5
титан	0,05...1,0
алюминий	0,05...1,5
железо	остальное.

Система легирования предлагаемыми составами позволила получить швы ферритной структуры, обладающие работоспособностью при пониженных температурах, стойкостью против образования пор и горячих трещин.

П. формулы: 1