

Invenția se referă la construcție, în special la procedeele de întărire a stratului protector la suprafața inferioară a plăcilor de beton armat, inclusiv a celor cu stratul protector al betonului deteriorat.

Sunt cunoscute: procedeul de întărire a stratului polimeric protector de structurile de construcție, care constă în aceea că stratul protector așezat în cofraj se fixează de el, iar înainte de înlăturarea cofrajului fixarea se înlătură [1]; procedeul de întărire a stratului polimeric protector la structurile de construcție, care constă în aceea că suprafața construcției se pregătește numai pe porțiunile de îmbinare a foilor stratului sub aspect de suprafețe de sprijin din mortar de ciment, aplicate pe suprafața protejată a construcției [2], precum și procedeul de întărire a stratului polimeric protector la structura de construcție, care include pregătirea suprafeței, formarea unei pelicule de mortar în solidificare și așezarea stratului, în care stratul ce se așază înainte de formarea peliculei se amplasează într-un cofraj închis pe din părți, care se lipește strâns de suprafața construcției, iar în cavitatea formată între ea și strat se injectează mortar de ciment, după solidificarea căruia cofrajul se scoate [3].

Însă procedeele indicate necesită un volum mare de muncă.

Cel mai apropiat după esența tehnică de invenție este procedeul de întărire a stratului polimeric protector la structura de construcție, care include pregătirea suprafeței părții inferioare a plăcii, montarea cofrajului, aplicarea stratului și demontarea cofrajului.

După pregătirea suprafeței, în partea inferioară a plăcii se execută canale oarbe verticale sau înclinate cu diametrul de 10...25 mm, adâncimea lor depășind de cel puțin 2 ori adâncimea deteriorărilor stratului de beton, amplasate în șah cu pasul nu mai mare de 25 cm, care se usucă până la umiditatea de cel mult 5% și se suflă cu aer comprimat. Aplicarea stratului protector de ciment - polimeric se efectuează prin injectarea sub presiune de 0,05...0,6 MPa cu menținerea ulterioară nu mai puțin de 24 h la temperatura de 30...60°C [4].

Însă procedeul menționat necesită un volum mare de muncă, deoarece permite de a repara doar porțiuni cu o suprafață redusă, necesită instalarea suplimentară a

cofrajului pe porțiunile cu deteriorări în adâncime ale betonului și nu permite de a efectua controlul asupra calității lucrărilor efectuate.

Problema pe care o rezolvă invenția este micșorarea volumului de muncă și posibilitatea efectuării controlului asupra calității lucrărilor.

Esența procedurii constă în aceea că el include pregătirea suprafeței părții inferioare a plăcii de beton armat, executarea în ea a canalelor oarbe verticale sau înclinate cu diametrul de 10...25 mm, adâncimea lor depășind de cel puțin 2 ori adâncimea deteriorării stratului de beton, amplasate în șah cu pasul nu mai mare de 25 cm, care se usucă până la umiditatea de cel mult 5% și se suflă cu aer comprimat, instalarea panourilor de cofraj, aplicarea stratului de acoperire prin injectare la o presiune de 0,05...0,6 MPa cu menținerea ulterioară nu mai puțin de 24 h la temperatura de 30...60°C și demontarea cofrajului. Noutatea constă în aceea că instalarea panourilor de cofraj se efectuează pe grinzi de conducere întărite în prealabil de partea inferioară a plăcii, apoi în găurile, executate pe porțiunile cu cele mai mari deteriorări în adâncime ale betonului, se introduc țevile fixate în grinzile de conducere, care se strangulează pe măsura umplerii lor cu mortar de injectare. Injectarea se efectuează repetat în decurs de 3...20 s cu menținere de 20...60 s, începând cu porțiunile cu cele mai mici deteriorări în adâncime și terminând cu porțiunile cu cele mai mari deteriorări în adâncime. Totodată se efectuează fixarea nivelului de umplere a porțiunilor cu ajutorul robinetelor instalate în panourile de cofraj, care se închid pe măsură ce porțiunile se umplu cu mortar de injectare.

Instalarea panourilor de cofraj pe grinzile de conducere întărite de partea inferioară a plăcii permite de a repara porțiuni cu suprafețe considerabil mai mari cu diverse deteriorări în adâncime, duce la micșorarea volumului de muncă.

Injectarea efectuată repetat în decurs de 3...20 s cu menținere timp de 20...60 s permite aerului în exces să se desprindă de mortarul de injectare, iar amestecului să se repartizeze uniform în cofraj.

Aerul în exces, antrenat împreună cu mortarul de injectare, prin țevile fixate în cofraj, iese în afară, ceea ce contribuie la sporirea aderenței stratului la partea inferioară a plăcilor de beton.

Fixarea nivelului de umplere a porțiunilor prin instalarea în panourile de cofraj a robinetelor, care se închid pe măsură ce porțiunile se umplu cu mortar de injectare, permite de a controla calitatea lucrărilor efectuate pe parcurs.

Rezultatul constă în asigurarea posibilității de reparare a porțiunilor de strat protector cu o suprafață mai mare, având diferite deteriorări în adâncime.

Procedeeul se realizează în modul următor.

Lucrările s-au efectuat într-un ponton special în procesul exploatării cheiului pe 6 porțiuni de suprafață a plafonului plăcilor acoperirii având diferite deteriorări în adâncime. La început s-a efectuat înlăturarea stratului de finisare și a betonului deteriorat. În suprafața plafonului s-au sfredelit canale oarbe verticale cu diametrul de 16 mm și adâncimea de 8...10 cm (adâncimea deteriorărilor de beton în diferite locuri constituia 4...5 cm) amplasate uniform în șah în întreaga zonă de întărire cu pasul de 25 cm. Apoi s-a efectuat uscarea suprafeței plafonului cu încălzitoare de aer până la umiditatea de cel mult 5%. Găurile se suflau cu aer comprimat. După aceasta se efectua instalarea grinzilor de conducere din corniere metalice sudate. Intervalele dintre locurile de sudare a cornierelor grinzilor de conducere se umpleau cu poliuretan expandat.

Între polițele cornierelor grinzilor de conducere se introduceau panourile de cofraj cu robinetele montate în ele.

În orificiile sfredelite pe porțiunile cu cele mai adânci deteriorări ale betonului se intercalau țevi de polietilenă, care se fixau în umplerea grinzilor de conducere cu poliuretan expandat.

După aceasta, pe suprafața de beton curățată uscată a plăcilor se aplica stratul de chituire adezivă.

În continuare, în interiorul cofrajului se debita mortar de ciment - polimeric sub o presiune de cel puțin 0,05 și cel mult 0,6 MPa multiplu în decurs de 3...20 s cu menținere de 20...60 s.

Injectarea începea pe porțiunile cu cele mai mici și se termina cu cele mai mari deteriorări în adâncime cu fixarea nivelului de umplere a porțiunilor prin instalarea în panourile de cofraj a robinetelor, care se închideau pe măsura umplerii porțiunilor cu mortar de injectare.

După ieșirea aerului în exces prin țevile instalate pe porțiunile cu deteriorări în adâncime ale betonului și umplerea ulterioară a tuburilor cu mortar de injectare acestea se strangulau.

După menținerea timp de 24 h la temperatura de 30...60°C cofrajul demontabil se scotea. Țevile de polietilenă, umplute cu mortar de injectare, se retezau la nivelul suprafeței reparate.

Eficiența aplicării procedurii propusă constă în reducerea volumului de lucru și în sporirea controlului asupra calității lucrărilor.