

Invenția se referă la tehnologia construcției de mașini, și anume la procedeele de prelucrare prin electroeroziune a suprafețelor conjugate ale elementelor constructive ale mașinilor, de exemplu a roților dințate, șuruburilor pompelor etc.

Procedeul include comunicarea sculei-electrod, care are forma unui corp de rotație, a unei mișcări de rotație și avansul spre piesă de la mecanismul de urmărire al mașinii-unelte. Scula-electrod este executată ca un element par, care imită condițiile reale de executare prin deplasări coordonate în raport cu sistemele de coordonate mobil ($X_1 Y_1 Z_1$) și fix (XYZ), originea cărora coincide cu centrul mișcării de precesie, axa Z_1 formând cu axa Z unghiul de nutație și descriind o suprafață conică cu vârful în centrul de precesie. Sculei-electrod i se comunică o mișcare suplimentară față de coordonatele X_1 și Y_1 , axa sculei-electrod trecând prin centrul mișcării de precesie sub un unghi față de planul format de axele X_1 și Y_1 .

Revendicări: 3

Figuri: 1