

1. Procedeu de prelucrare electrochimică dimensională a metalelor, care constă în aceea că se efectuează iradierea zonei de prelucrare cu un fascicul laser cu focalizarea iradierii electromagnetice în impulsuri, caracterizat prin aceea că focalizarea iradierii electromagnetice se efectuează pe rând pe suprafața piesei de prelucrat și în stratul electrolitului la distanța de 0,05... 4 mm de la suprafața.
2. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că focalizarea succesivă a iradierii electromagnetice se efectuează prin vibrarea sistemului optic, sincronizată cu frecvența de repetare a impulsului de lumină.
3. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că iradierea electromagnetică se efectuează cu cel puțin două fascicule laser, lungimile de undă ale căroră corespund zonelor spectrale de transparență și celor de absorbție ale electrolitului.