

a 2005 0351

Invenția se referă la domeniul prelucrării electrochimice și poate fi aplicată în industria constructoare de mașini, și anume în construcția de avioane, construcția de aparate, galvanoplastie și galvanostegie.

Procedeul constă în aceea că se efectuează iradierea zonei de prelucrare cu un fascicul laser cu focalizarea iradierii electromagnetice în impulsuri pe rând pe suprafața piesei de prelucrat și în stratul electrolitului la distanța de 0,05...4 mm de la suprafață. Focalizarea succesivă a iradierii electromagnetice poate fi efectuată prin vibrarea sistemului optic, sincronizată cu frecvența de repetare a impulsului de lumină. Iradierea electromagnetică poate fi efectuată cu cel puțin două fascicule laser, lungimile de undă ale cărora corespund zonelor spectrale de transparență și celor de absorbție ale electrolitului.

Revendicări: 3

Figuri: 6