

Изобретение относится к области электрохимической обработки и может найти применение в машиностроении, а именно, в авиастроении, приборостроении, гальванопластике и гальваностегии. Способ состоит в том, что проводят облучение обрабатываемой зоны лазерным лучом с фокусированием импульсного электромагнитного излучения поочередно на поверхность обрабатываемой детали и в слое электролита на расстоянии 0,05...4 мм от поверхности. Последовательная фокусировка электромагнитного излучения может быть осуществлена при помощи вибрации оптической системы, синхронизированной с частотой повторения светового импульса. Облучение может быть осуществлено не менее чем двумя лучами лазера, длины волн которых соответствуют спектральным зонам электролита, пропускающим и поглощающим лучи.

П. формулы: 3

Фиг.: 6