

Invenția se referă la industria vinicolă, a rachiurilor și lichiorurilor.

Noutatea constă în aceea că după distilare distilatul de vin, alcoolurile etilic de vin, de fructe și de pomușoare (crude) se supun purificării de metalele grele, calciu, radionuclizi și impurități toxice, cu ajutorul rășinilor schimbătoare de ioni: cationitul IR 120 sau C 20 și anionitul A 561 sau Termoxid 3A în doze de $1...3 \text{ g/dm}^3$ în regim staționar sau în flux cu viteza de debitare $1...5 \text{ m}^3/\text{h}$, iar până la maturare în butoaie de stejar sau în rezervoare emailate în prezența doagelor de stejar alcoolurile menționate se maturează timp de 3 luni în flux cu recirculație, viteza fiind $200...400 \text{ dal/h}$, într-un circuit închis constituit din schimbător de căldură, unde produsul se încălzește până la temperatura de $30\pm 2^\circ\text{C}$, reactor cu doage de stejar cu suprafața specifică a doagelor de $250...700 \text{ cm}^2/\text{dm}^3$, din care 50% sunt tratate termic și 50% în mod obișnuit, iar oxigenul se administrează în fluxul amestecului recirculant printr-un pulverizator titanice de dispersie fină, o dată în 7 zile, timp de 15 min, sub o presiune de 5 kG/cm^2 până la concentrația oxigenului în alcool de $20...25 \text{ mg/dm}^3$.

Rezultatul constă în accelerarea procesului de maturare, obținerea unui produs finit de calitate superioară, stabil și ecologic pur.