

Изобретение относится к технологии машиностроения, а именно к способам электроэрозионной обработки сопрягаемых поверхностей элементов машин, например зубчатых колес, болтов насосов и др.

Способ включает сообщение инструменту-электроду, выполненного в виде тела вращения, вращательного движения и подачу к изделию от механизма слежения станка. Инструмент-электрод выполнен в виде парного элемента, который имитирует реальные условия выполнения посредством скоординированных перемещений по отношению к подвижной ($X_1Y_1Z_1$) и неподвижной (XYZ) системам координат соответственно, начало которых совпадает с центром прецессионного движения, ось Z_1 образовывая с осью Z угол нутации и описывая коническую поверхность с вершиной в центре прецессии. Инструменту-электроду сообщается дополнительное движение по отношению к координатам X_1 и Y_1 , причем ось инструмента-электрода проходит через центр прецессионного движения под углом к плоскости, образованной осями X_1 и Y_1 .

П. формулы: 3

Фиг.: 1