

Invenția se referă la construcția de mașini, în special la prelucrarea roților dințate.

Procedeul de prelucrare a roților dințate precesionale constă în aceea că semifabricatului i se comunică mișcare de rotație în jurul axei sale, prelucrarea se realizează cu o sculă, axa căreia, ca și axa roții de prelucrat, trece prin centrul de precesie. Semifabricatului i se comunică suplimentar mișcare sfero-spațială în jurul centrului de precesie, totodată scula se fixează rigid față de acesta.

Dispozitivul conține o carcasă, pe care este montată scula și un mecanism de rotire a roții de prelucrat în jurul axei sale, fixată pe o bază. Dispozitivul include suplimentar o furcă în formă de U, fixată pe carcasă, în suporturile furcii este montată articulat o osie a crucii, iar pe a doua osie a ei este montat articulat un susținător în formă de U, pe care este situată baza pentru fixarea roții de prelucrat. Baza și fiecare dintre osiile crucii sunt legate cu servomotoare. Scula, fixată rigid pe carcasă, și servomotoarele sunt conectate la un sistem de dirijare computerizat. Scula poate fi executată ca un fascicul laser, jet de apă, fascicul de electroni, raze X sau ca un fir de electroeroziune.

Revendicări: 7

Figuri: 7