

Изобретение относится к инжекционной горелке неполного предварительного смешения и может быть использовано в бытовых печах и печах различного технологического назначения, котлах и сушилках.

Инжекционная горелка неполного предварительного смешения по первому варианту содержит корпус (1), сопло (2) и камеру предварительного смешения (4). Корпус выполнен в форме горизонтально расположенного параллелепипеда, один торец которого заглушен, а в открытом торце размещено сопло. В корпусе наклонно установлена пластина (3), один край которой закреплен на верхнем основании корпуса со стороны открытого торца, а свободный край размещен с зазором, составляющим  $1,5...2,0$  ширины основания корпуса относительно заглушенного торца. Зазор между свободным краем пластины и нижним основанием корпуса определяется из соотношения  $D \geq \pi d_g^2 / 4a$ , где  $D$  – расстояние между свободным краем пластины и нижним основанием корпуса,  $d_g$  – диаметр горловины классического инжектора равной мощности,  $a$  – ширина основания корпуса. Огневые отверстия (6) выполнены в верхнем основании корпуса. Пластина выполнена вогнутой в области крепления к верхнему основанию корпуса с радиусом кривизны равным  $(1,7...4,3)d_g$ , где  $d_g$  – диаметр горловины классического инжектора равной мощности.

Газовая горелка по второму варианту содержит корпус (1), сопло (2) и камеру предварительного смешения (4). Корпус выполнен в форме горизонтально расположенного параллелепипеда, один торец которого заглушен, а в открытом торце размещено сопло. В корпусе под углом к боковым стенкам корпуса установлены расположенные симметрично относительно продольной оси корпуса две пластины (3, 7), каждая из которых одним краем закреплена на боковой стенке корпуса со стороны открытого торца, а свободным – размещена с зазором, составляющим  $1,5...2,0$  высоты боковой стенки корпуса, относительно заглушенного торца. Зазор между свободными краями пластин определяется из соотношения  $D \geq \pi d_g^2 / 4a$ , где  $D$  – расстояние между свободными краями пластин,  $d_g$  – диаметр горловины классического инжектора равной мощности,  $a$  – высота боковой стенки корпуса. Огневые отверстия (6) выполнены на боковых стенках корпуса. Пластины выполнены вогнутыми в области крепления к боковой стенке корпуса с радиусом кривизны равным  $(1,7...4,3)d_g$ , где  $d_g$  – диаметр горловины классического инжектора равной мощности.

П. формулы: 6

Фиг.: 4

