

1. Procedeu de confecționare a pieselor bobinate din cablu coaxial, de exemplu, microcablu, prin debobinarea cablului de pe bobina condusă și bobinarea lui pe carcasa piesei ce se confecționează inclusă în circuitul electric și cu aplicarea pe parcursul bobinării a unei tensiuni de frecvență fixă la învelișul coaxial al cablului ce se găsește între bobina condusă și contactul alunecător, îndepărtat de la piesa ce se confecționează la o anumită distanță și cu măsurarea continuă a parametrului electric a cablului bobinat pe carcasa piesei ce se confecționează prin compararea defazajului unui vector în raport cu altul, confecționarea durând până când valoarea parametrului electric al piesei atinge valoarea sa prestabilită, ceea ce corespunde unui defazaj dintre cei doi vectori de valoarea 180° , caracterizat prin aceea că pe carcasa piesei ce se confecționează, printr-un călăreț electric se unește cu capătul învelișului lui coaxial, iar în calitate de vectori între care se măsoară defazajul de 180° servesc vectorul curentului de scurtcircuit de la capătul cablului și vectorul de intrare a curentului cablului ce se confecționează.
2. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că frecvența de semnal măsurător trebuie să fie de o valoarea care asigură un regim de scurtcircuit între firul și învelișul coaxial al cablului bobinat pe carcasa cablului ce se confecționează la începutul lui.