

а 2005 0224

Изобретение относится к способу электрохимической защиты металлов от коррозии и может быть использовано для защиты труб и котлов.

Сущность изобретения заключается в том, что способ предусматривает анодную активацию поверхности металлов в кислой среде при потенциале, соответствующем активной области металла, прямым импульсом тока, затем плотность прямого импульса тока D_a снижают до значений, соответствующих потенциалу пассивной области, включают обратный, регулируемый по длительности импульс тока и устанавливают соотношение плотностей прямого и обратного импульсов тока D_a/D_k равное $(3,5... 6,0) \cdot 10^3 \text{ А/м}^2$, с последующей обработкой образовавшейся окисной пленки в спиртовом растворе, содержащем пассивирующий агент при воздействии периодического тока с обратным, регулируемым по длительности импульсом при потенциале пассивной области.

В качестве пассивирующего агента используют таннин и/или соли электроотрицательных коррозионностойких металлов, в количестве 0,8...1,8 г/л и 1,5...4,0 г/л, соответственно.

П. формулы: 2