

1. Dispozitiv pentru strujirea barelor sau arborilor, care conține două flanșe fixate coaxial între ele, în fiecare fiind executată o gaură centrală cu rebord, în care este instalat un rulment cu bile, în inelul interior al căruia este montată o bușă, diametrul interior al unei bușe este egal cu diametrul barei sau arborelui strunjit, iar al alteia – cu diametrul barei sau arborelui nestrunjit, între flanșe, pe partea frontală a uneia din ele, este sudat un portcuțit, în care este fixat cu un șurub un cuțit, iar pentru avansarea barei sau arborelui de prelucrat în portcuțitul strungului este instalată o bușă cu șurub, diametrul interior al căreia este egal cu diametrul barei sau arborelui nestrunjit.

2. Procedul de pregătire și instalare a barelor sau arborilor pentru strunjire, constă din aceea că se strunjesc și se execută găuri filetate pe ambele suprafețe frontale ale barei sau arborelui, se strunjesc două vârfuri de reazem cu un capăt filetat, unul având diametrul egal cu diametrul barei sau arborelui strunjit, iar altul – cu diametrul barei sau al arborelui nestrunjit, se înșurubează vârfurile de reazem în suprafețele frontale ale barei sau arborelui, în mandrina strungului de așchiere se prinde dispozitivul de strunjire, având cuțitul montat la diametrul de strunjire, pe ghidajele batiului se montează pe centrul strungului o lunetă fixă, iar prin lunetă, bușă instalată în portcuțit și bușele din rulmenții cu bile se introduce până la cuțit bara sau arborele cu vârful, diametrul căruia este egal cu diametrul de strunjire, apoi bara sau arborele se fixează cu un șurub în bușă instalată în portcuțit.