

Invenția se referă la domeniul de prelucrare a metalelor prin așchiere și poate fi utilizată pentru strunjirea barelor sau a arborilor lungi la strungul de așchiere.

Dispozitivul pentru strunjirea barelor sau a arborilor conține două flanșe (1, 13) fixate coaxial între ele, în fiecare fiind executată o gaură centrală (2, 15) cu rebord (3, 16), în care este instalat un rulment cu bile (4, 14), în inelul interior al căruia este montată o bucșă (5, 17). Diametrul interior al unei bucșe (5) este egal cu diametrul barei sau al arborelui (20) strunjit, iar al alteia (17) – cu diametrul barei sau al arborelui (20) nestrunjit. Între flanșe, pe partea frontală a uneia din ele, este sudat un portcuțit (8), în care este fixat cu un șurub (9) un cuțit (10). Pentru avansarea barei sau a arborelui de prelucrat în portcuțitul strungului este instalată o bucșă (18) cu șurub (19), diametrul interior al căreia este egal cu diametrul barei sau al arborelui (20) nestrunjit.

Procedul de pregătire și instalare a barelor sau a arborilor (20) pentru strunjire constă în aceea că se strunjesc și se execută găuri filetate pe ambele suprafețe frontale ale barei sau ale arborelui (20), se strunjesc două vârfuri de reazem (23, 24) cu un capăt filetat, unul având diametrul egal cu diametrul barei sau al arborelui strunjit (20), iar altul – cu diametrul barei sau al arborelui nestrunjit (20), se înșurubează vârfurile de reazem în suprafețele frontale ale barei sau ale arborelui (20). În mandrina strungului de așchiere se prinde dispozitivul de strunjire, având cuțitul (10) montat la diametrul de strunjire, iar pe ghidajele batiului se montează pe centrul strungului o lunetă fixă. Prin lunetă, bucșa (18) instalată în portcuțit și prin bucșele (5, 17) din rulmenții cu bile se introduce până la cuțit (10) bara sau arborele (20) cu vârful, diametrul căruia este egal cu diametrul de strunjire, apoi bara sau arborele (20) se fixează cu un șurub (19) în bucșa (18) instalată în portcuțit.

Revendicări: 2

Figuri: 1

