

Invenția se referă la domeniul de prelucrare a metalelor prin așchiere și poate fi utilizată pentru strunjirea barelor sau arborilor lungi la strung.

Dispozitivul pentru strunjirea barelor sau arborilor conține două flanșe fixate coaxial între ele, în fiecare fiind executată o gaură centrală cu rebord, în care este instalat un rulment cu bile, în inelul interior al căruia este montată o bușă. Diametrul interior al unei bușe este egal cu diametrul barei sau arborelui strunjit, iar al alteia – cu diametrul barei sau arborelui nestrunjit. Între flanșe, pe partea frontală a uneia din ele, este sudat un portcuțit, în care este fixat cu un șurub un cuțit. Pentru avansarea barei sau arborelui de prelucrat în portcuțitul strungului este instalată o bușă cu șurub, diametrul interior al căreia este egal cu diametrul barei sau arborelui nestrunjit.

Procedeul de pregătire a barelor sau arborilor pentru strunjire include strunjirea frontală, găurirea și filetarea găurilor pe ambele suprafețe frontale ale barei sau arborelui, strunjirea a două vârfuri de reazem cu un capăt filetat, unul având diametrul egal cu diametrul barei sau arborelui strunjit, iar altul – cu diametrul barei sau arborelui nestrunjit, și înșurubarea lor în suprafețele frontale ale barei sau arborelui. În mandrina strungului se prinde dispozitivul de strunjire, având cuțitul montat la diametrul de strunjire, iar pe ghidajele batiului se montează pe centrul strungului o lunetă fixă. Prin lunetă, bușă instalată în portcuțit, și bușele din rulmenții cu bile se introduce până la cuțit bara sau arborele cu vârful, diametrul căruia este egal cu diametrul de strunjire, apoi bara sau arborele este fixat cu un șurub în bușă instalată în portcuțit.

Revendicări: 2

Fig: 1