

1. Extruder pentru prepararea nutrețurilor, care conține un corp, în care este amplasat un șneac de presare, dotat cu un vârf conic cu o parte cilindrică la baza lui, un capac cu suprafața internă conică și cu o gaură centrală, și un formator cu un orificiu conic la intrare și cilindric la ieșire, totodată suprafețele conice ale vârfului șneacului, capacului și ale orificiului formatorului sunt executate cu același unghi de con, caracterizat prin aceea că formatorul este executat în formă de șurub de reglare, instalat în gaura centrală a capacului, vârful conic al șneacului este instalat cu posibilitatea reglării poziției lui axiale față de șneac, iar pe partea cilindrică a lui sunt executate niște caneluri pentru antrenare la reglare.
2. Extruder conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că este dotat cu formatoare cu diametrul și lungimea orificiului de ieșire de dimensiuni diferite, totodată, cele cu lungimea redusă a orificiului sunt executate la ieșire cu degajări cilindrice.