

Invenția se referă la industria constructoare de mașini, și anume la cuplajele furtunurilor flexibile cu elementele rigide.

Cuplajul niplului (1) cu furtunul (5) conține o bușă (2) cu filet interior (3) și cu gulere inelare interioare (4). În bușă, perpendicular axei ei, sunt executate două tăieturi străpunse, opuse una alteia, în care sunt comprimate două semiinelle, cu formarea unui inel (12). Fiecare semiinel este sudat de bușă (2) prin mici porțiuni (19) și este executat cu teșituri laterale pentru punțile de legătură dintre tăieturile străpunse ale bușei (2).

Revendicări: 2

Figuri: 4

