

Invenția se referă la industria construcțiilor de mașini, și anume la dispozitivele de îmbinare a furtunurilor flexibile cu elementele rigide.

Îmbinarea niplului (1) cu furtunul (11) flexibil de cauciuc cu împletitură metalică (10) conține o bucă (2) cu filet interior (3), în care este înșurubat niplul (1). În bucă (2) pe cercuri sunt executate două rânduri de găuri filetate (5, 6), deplasate unele față de celelalte, în care sunt instalate elementele de strângere. În bucă (2) pe cerc mai este executat un rând de găuri filetate (4), în care sunt instalate elemente de strângere. Elementele de strângere sunt executate ca bușoane filetate cu hexagon interior sau șuruburi cu cap (7, 8, 9). Primul rând de găuri filetate (4) este destinat pentru strângerea în jurul niplului (1) a împletitunii metalice (10) a furtunului (11), din exteriorul și interiorul căruia este înlăturat stratul de cauciuc, iar celelalte două rânduri de găuri filetate (5, 6) sunt destinate pentru strângerea în jurul niplului (1) a împletitunii metalice (10) și stratului de cauciuc interior (12) al furtunului (11). Șuruburile cu cap (7, 8, 9) sunt executate cu posibilitatea retezării capetelor lor până la nivelul diametrului exterior al bucei (2) după cuplarea niplului (1) cu furtunul (11).

Revendicări: 2

Figuri: 1

