

REPUBLICA MOLDOVA

(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **3948** ⁽¹³⁾ **F1**
(51) Int. Cl.: *G01N 33/30* (2008.01)
G01N 3/08 (2008.01)
G01N 3/56 (2008.01)
G01N 11/00 (2008.01)
G01N 13/00 (2008.01)

(12) BREVET DE INVENȚIE

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării	
(21) Nr. depozit: a 2008 0094 (22) Data depozit: 2008.03.28	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2009.07.31, BOPI nr. 7/2009
(71) Solicitant: INSTITUTUL DE FIZICĂ APLICATĂ AL ACADEMIEI DE ȘTIINȚE A MOLDOVEI, MD (72) Inventatori: PARȘUTIN Vladimir, MD; PARAMONOV Anatolii, MD; AGAFII Vasile, MD; COVALI Alexandr, MD; JITARU Raisa, MD (73) Titular: INSTITUTUL DE FIZICĂ APLICATĂ AL ACADEMIEI DE ȘTIINȚE A MOLDOVEI, MD (74) Reprezentant: ANISIMOVA Liudmila	

(54) Dispozitiv de determinare a capacității de ungere a lubrifianților

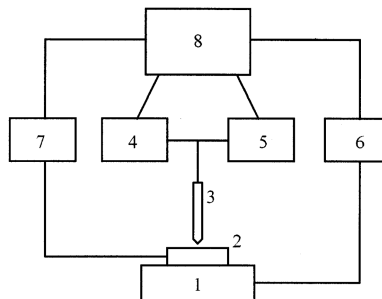
(57) Rezumat:

Invenția se referă la domeniul de încercare a materialelor, în particular pentru estimarea și compararea capacității de ungere a diferiților lubrifianți.

Dispozitivul de determinare a capacității de ungere a lubrifianților conține o portprobă (1) pentru fixarea unei probe (2) de lubrifiant, un dispozitiv de solicitare a sarcinii cu un penetrator (3) și o piramidă din diamant. Dispozitivul conține suplimentar un bloc de comandă (4) a sarcinii solicitate asupra penetratorului (3), un bloc de control (5) al adâncimii de afundare a piramidei în probă (2), un bloc (6) de deplasare pas cu pas în direcție longitudinală și transversală a portprobei (1) cu proba (2), un bloc (7) de aplicare și de schimbare a lubrifianților, un bloc de calculare-reglare (8), ce funcționează conform unui program prestabilit, înregistrat pe un purtător de informații,

executat cu posibilitatea citirii și transformării ulterioare automate a informației în semnale de calcul și de comandă.

Revendicări: 1
Figuri: 1



MD 3948 F1 2009.07.31

Descriere:

Invenția se referă la domeniul de încercare a materialelor, în particular pentru estimarea și compararea capacității de ungere a diferiților lubrifianți.

5 Este cunoscut un dispozitiv pentru determinarea capacității de ungere a lubrifianților „PMT-3”, la care microduritatea este determinată prin penetrarea penetratorului sub sarcină de la 2...200 g. În calitate de instrument de presare (penetrator) este utilizată o piramidă din diamant cu baza pătrată și unghiul de la vârf între fețele opuse de 136° [1].

Dezavantajele acestui dispozitiv constau în aceea că încărcarea penetratorului și presarea lui în material se efectuează manual, apoi operatorul măsoară diagonală amprentei și după o formulă corespunzătoare calculează valoarea microdurității, iar apoi capacitatea de ungere a lubrifianțului. Aplicarea și schimbarea lubrifianților cercetați de asemenea trebuie efectuate manual.

Problema pe care o rezolvă invenția este elaborarea unui dispozitiv efectiv, care permite în mod automat alegerea sarcinii, presarea penetratorului în probă, efectuarea controlului adâncimii piramidei în probă, deplasarea longitudinală sau transversală a portprobei cu proba, aplicarea și îndepărtarea de probă a lubrifianților cercetați și calcularea capacității de ungere a lubrifianților.

10 Dispozitivul înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că conține o portprobă pentru fixarea probei de lubrifiant, un dispozitiv de solicitare a sarcinii cu un penetrator și o piramidă din diamant. Dispozitivul conține suplimentar un bloc de comandă a sarcinii solicitate asupra penetratorului, un bloc de control al adâncimii de afundare a piramidei în probă, un bloc de deplasare pas cu pas în direcție longitudinală și transversală a portprobei cu proba, un bloc de aplicare și de schimbare a lubrifianților, un bloc de calculare-reglare, ce funcționează conform unui program prestabilit, înregistrat pe un purtător de informații, executat cu posibilitatea citirii și transformării ulterioare automate a informației în semnale de calcul și de comandă.

25 Rezultatul invenției constă în aceea că determinarea capacității de ungere a lubrifianților se efectuează în mod automat, fără participarea operatorului, astfel se mărește precizia măsurărilor și se reduce timpul de obținere a rezultatelor căutate.

Dispozitivul de determinare a capacității de ungere a lubrifianților conține o portprobă 1 pentru fixarea unei probe 2 de lubrifiant, un dispozitiv de solicitare a sarcinii cu un penetrator 3 și o piramidă din diamant. Dispozitivul conține suplimentar un bloc de comandă 4 a sarcinii aplicate asupra penetratorului 3, un bloc de control 5 al adâncimii de afundare a piramidei în proba 2, un bloc 6 de deplasare pas cu pas în direcție longitudinală și transversală a portprobei 1 cu proba 2, un bloc 7 de aplicare și de schimbare a lubrifianților, un bloc de calculare-reglare 8, ce funcționează conform unui program prestabilit, înregistrat pe un purtător de informații, executat cu posibilitatea citirii și transformării ulterioare automate a informației în semnale de calcul și de comandă.

35 Dispozitivul funcționează în modul următor.

Pe portproba 1 se fixează proba 2 a materialului cercetat. Blocul de calculare-reglare 8, care funcționează conform unui program prestabilit, înregistrat pe un purtător de informații, executat cu posibilitatea citirii și transformării ulterioare automate a informației în semnale de calcul la blocul de comandă 4 a sarcinii aplicate asupra penetratorului 3, este presat în proba 2 fără lubrifiant. Blocul de control 5 al adâncimii de afundare a piramidei penetratorului 3 în proba 2 transmite valoarea fixată la blocul de calculare-reglare 8, în care se înregistrează. După aceasta blocul de calculare-reglare 8 transmite o comandă blocului 6 de deplasare longitudinală și transversală pas cu pas a portprobei 1 și o deplasează pe aceasta cu un pas în direcția longitudinală și tot așa până la obținerea numărului necesar de amprente, datele despre adâncimea cărora intră prin blocul 6 de deplasare longitudinală și transversală în blocul de calculare-reglare 8, care sumează și calculează valoarea medie a adâncimii de afundare a piramidei din diamant. După aceasta blocul de calculare-reglare 8 dă comandă la blocul 6, care deplasează portproba 1 cu proba 2 cu un pas în direcția transversală și la blocul 7 de aplicare și schimbare a lubrifianților, care aplică pe proba 2 lubrifianțul în formă de puncte sau în forma unei piste, după comanda blocului de calculare-reglare 8 se efectuează aceleași operații, ca și fără lubrifiant pe proba 2. Pentru schimbarea lubrifianțului după comanda blocului de calculare-reglare 8, blocul 7 schimbă lubrifianțul pe proba 2, care este deplasată de blocul 6 la un pas în direcția transversală. Afară de dirijarea lucrului blocurilor, blocul de calculare-reglare 8 efectuează calculul capacității de ungere a lubrifianților cercetați după un program. La un volum mare de măsurări și la o cantitate mare de materiale cercetate blocul de calculare-reglare 8 poate fi conectat la un calculator, care dispune de o bază de date despre proprietățile materialelor cercetate și ale lubrifianților.

MD 3948 F1 2009.07.31

4

(57) Revendicări:

5 Dispozitiv de determinare a capacității de ungere a lubrifianților, care conține o portprobă pentru fixarea probei de lubrifiant, un dispozitiv de solicitare a sarcinii cu un penetrator și o piramidă din diamant, **caracterizat prin aceea că** suplimentar conține un bloc de comandă a sarcinii solicitate
10 asupra penetratorului, un bloc de control al adâncimii de afundare a piramidei în probă, un bloc de deplasare pas cu pas în direcție longitudinală și transversală a portprobei cu proba, un bloc de aplicare și de schimbare a lubrifianților, un bloc de calculare-reglare, ce funcționează conform unui program prestabilit, înregistrat pe un purtător de informații, executat cu posibilitatea citirii și transformării ulterioare automate a informației în semnale de calcul și de comandă.

(56) Referințe bibliografice:

1. Глазов В.М., Виноградович В.Н. Микротвердость металлов и полупроводников. Москва, 1969, с. 9-15

MD 3948 F1 2009.07.31

5

