

Invenția se referă la construcție, și anume la presarea articolelor.

Procedeul de presare a articolelor, conform primei variante, include încărcarea amestecului în forma de presare închisă a utilajului de fasonare, ce conține matrice mobilă și o pereche de poansoane, unul dintre care este imobil, închiderea matricei și presarea amestecului prin deplasarea matricei și a poansonului mobil. Direcția deplasării matricei și a poansonului coincide cu direcția forței de presare. Încărcarea amestecului în forma de presare a utilajului de fasonare se efectuează perpendicular direcției forței de presare și deplasării matricei, totodată presarea se efectuează din patru părți cu ajutorul poansoanelor, suprafața de lucru a fiecăruia dintre ele fiind executată concavă, în formă de două planuri înclinate unul spre celălalt.

Utilajul de fasonare pentru presarea articolelor, conform primei variante, include formă de presare închisă cu matrice mobilă și o pereche de poansoane, dintre care unul este imobil. Matricea este executată demontabilă și este formată de doi pereți laterali, de suprafețele a două șubere și a ambelor poansoane. Suprafața de lucru a fiecăruia dintre poansoane este executată concavă, în formă de două planuri înclinate unul spre celălalt cu posibilitatea presării din patru părți, totodată unghiul dintre planul suprafeței de lucru a fiecărui poanson și peretele lateral al matricei conjugat acestora constituie 45° .

Revendicări: 6

Figuri: 6