

1. Procedeu de preparare a amestecului de construcție pe bază de liant mineral, care include amestecarea liantului mineral, debitat sub un unghi de $45...60^\circ$, nisipului, apei, inclusiv a apei de mare cu un conținut de săruri minerale de până la 30000 mg/dm^3 , inclusiv sulfați recalculați pentru SO_3 în cantitate de până la 5000 mg/dm^3 , varului nestins măcinat cu suprafața specifică de $3500...5000 \text{ cm}^2/\text{g}$ într-o cantitate, care asigură transformarea în compuși insolubili a sărurilor minerale, ce se conțin în apă și în componentele uscate ale amestecului până la 5000 mg/dm^3 , precum și a adaosului puzzolanic măcinat cu suprafața specifică de $3500...5000 \text{ cm}^2/\text{g}$ într-o cantitate, care asigură concentrația de CaO în suspensia apoasă de liant mineral și adaos puzzolanic măcinat de până la $1,1 \text{ g/dm}^3$ peste 5 zile și de până la $0,85 \text{ g/dm}^3$ peste 7 zile și, ca rezultat – concentrația sulfaților recalculată pentru SO_3 de cel mult 2700 mg/dm^3 , cu debitarea concomitentă a aerului sub presiunea de $0,5...6,5 \text{ atm}$ în zona de amestecare a componentelor, omogenizarea amestecului prin deplasarea rectilinie alternativă a acestuia la amestecare, activarea liantului mineral prin cavitație hidrodinamică, impulsurile de forță ale căreia apar datorită micșorării locale a presiunii la trecerea fluxului de amestec prin îngustări, fiecare cu suprafața de $5...50\%$ din suprafața secțiunii transversale a fluxului și/sau datorită ciocnirilor particulelor componentelor amestecului cu jeturile de apă, axele cărora sunt înclinate în plan vertical sub un unghi de $15...75^\circ$ și deplasate una față de cealaltă în plan orizontal sub un unghi de $45...270^\circ$, caracterizat prin aceea că suplimentar în compoziția amestecului de construcție se adaugă fibră și plastifiant de înaltă performanță într-o cantitate de $1,0...4,0\%$ din masa liantului mineral, totodată amestecarea componentelor amestecului de construcție se realizează în două etape, la prima din ele se prepară un amestec apos activat de liant mineral, plastifiant de înaltă performanță cu aer, iar la etapa a doua în zona de ieșire a amestecului activat obținut se adaugă celelalte componente pregătite și fibra, concomitent la prima etapă, pe sectoare separate de deplasare a fluxului se creează un regim de cavitație intensă, gradul de agresivitate a căreia este determinat de proprietățile specifice ale liantului mineral.
2. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că componentele amestecului de construcție se debitează pentru amestecare preîncălzite până la o temperatură care asigură temperatura amestecului de construcție finit de $40...90^\circ\text{C}$.
3. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că $25...65\%$ de componente se macină suplimentar înainte de utilizare până la o suprafață specifică de $2500...3500 \text{ cm}^2/\text{g}$.
4. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că în compoziția aerului, debitat în zona de amestecare, se introduc suplimentar gaze, care activează amestecul de construcție, într-o cantitate de $1,0...15,0\%$ din volumul aerului.
5. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că la producerea concomitentă a amestecurilor compacte și celulare ușoare într-o parte a fluxului de amestec, destinată pentru producerea ultimelor, împreună cu debitarea aerului, suplimentar se introduce soluție apoasă de adaos de antrenare a aerului de $1...5\%$.