

1. Procedeu de honuire a dinților roților dințate precesionale, care include honuirea dinților roții dințate cu ajutorul unei scule-satelit, care imită o transmisie reală și include două coroane cu role de antrenare și de prelucrare, pe suprafața ultimelor fiind depuse fâșii din liant metalic cu granule de diamante sau abrazive, repartizate uniform, între care sunt formate canale de evacuare a așchiilor, totodată rolele sunt executate în formă de con trunchiat cu vârful spre coroanele sculei-satelit, iar între scula-satelit și roata dințată se debitează lichid de ungere-răcire; sculei-satelit i se comunică o mișcare de precesie cu un avans continuu axial sau cu un avans periodic axial cu rotirea ei consecutiv în ambele direcții, după care scula-satelit efectuează o rulare liberă consecutiv în ambele direcții.
2. Procedeu, conform revendicării 1, în care canalele de evacuare a așchiilor ale rolelor de prelucrare sunt executate în formă de spirală cu mai multe începuturi de înfășurare, totodată unghiul de pantă a fâșiilor rolelor de prelucrare este mai mare decât unghiul de nutație al angrenajului precesional.
3. Procedeu, conform revendicărilor 1 și 2, în care canalele de evacuare a așchiilor ale rolelor de prelucrare ale sculei-satelit sunt executate în formă de spirale încrucișate.
4. Procedeu, conform revendicării 1, în care canalele de evacuare a așchiilor ale rolelor de prelucrare sunt executate înelare, iar rolele de prelucrare sunt aranjate în coroană în șah.
5. Procedeu, conform revendicărilor 1-4, în care numărul de role se selectează cu ± 1 față de numărul de dinți ai roții dințate.