

а 2011 0054

Изобретение относится к методам электрофизической обработки материалов, в частности к технологиям упрочнения металлических поверхностей импульсными электрическими разрядами малой длительности. Способ упрочнения металлических поверхностей заключается в осуществлении импульсных электрических разрядов между электродом-инструментом в форме вращающегося диска из пирографита и обрабатываемой поверхностью детали, подключенных к разрядной цепи генератора импульсов тока в качестве катода и анода, соответственно. Импульсы тока между электродом-инструментом и деталью сформированы последовательностью парных импульсов прямой полярности, первый из которых длительностью 5...10 мкс и количеством энергии, выделенной между электродом-инструментом и деталью, 0,001 Дж, а второй – длительностью 250 мкс и количеством энергии, выделенной между электродом-инструментом и деталью, 1,8 Дж. Промежуток между электродом-инструментом и деталью составляет 1 мм.

П. формулы: 1