

a 2012 0060

Invenția se referă la domeniul de identificare a resurselor materiale și poate fi utilizată la marcarea pieselor electroconductive, de exemplu, la producerea laminatului, a pieselor mijloacelor de transport, în industria construcțiilor de mașini și avioane.

Procedeeul de fabricare a marcajului de identificare pe un suport metalic constă în aceea că pe acesta se execută un cod numeric și o grilă informațională de coordonate, pe care se formează o imagine individuală prin aplicarea pe suportul metalic a unui strat neuniform de praf metalic cu particule de dimensiuni diferite, plasarea pe acesta a unei plăci transparente de fixare a stratului de praf metalic, iradierea neuniformă a prafului cu laser, cu densitatea fluxului de radiație de $10^5 \dots 10^6$ W/cm², înlăturarea plăcii transparente de fixare și a particulelor nefixate. După înlăturarea plăcii transparente de fixare și a particulelor nefixate, pe imaginea individuală poate fi aplicat un strat protector transparent.

Revendicări: 2

Figuri: 5