

а 2012 0060

Изобретение относится к области идентификации материальных ресурсов и может быть использовано при маркировке электропроводящих деталей, например, при производстве проката, деталей транспортных средств, в машино- и авиастроительной промышленности.

Способ изготовления идентификационной метки на металлической подложке состоит в том, что на ней выполняется цифровой код и информационная координатная сетка, на которой формируется индивидуальная картинка путем нанесения на металлическую подложку неравномерного слоя металлического порошка с частицами разного размера, размещения на нем прозрачной фиксирующей слой металлического порошка пластины, неравномерного облучения порошка лазером, с плотностью потока излучения $10^5 \dots 10^6$ Вт/см², удаления прозрачной фиксирующей пластины и незакрепленных частиц. После удаления прозрачной фиксирующей пластины и незакрепленных частиц, на индивидуальную картинку может быть нанесен прозрачный защитный слой.

П. формулы: 2

Фиг.: 5