

а 2019 0011

Изобретение относится к технологиям машиностроения, в частности к обработке зубчатых колес.

Способ обработки зубьев прецессионного зацепления состоит в том, что инструменту сообщают движение, которое имитирует реальные эксплуатационные условия согласованными перемещениями относительно подвижной системы координат X_1, Y_1, Z_1 и фиксированной X, Y, Z , начало которых совпадает с центром прецессионного движения, а инструменту, выполненному в виде диска, профилированного на конце, с радиусом R , сообщают колебательное движение относительно осей координат X_1 и Y_1 и дополнительное линейное движение вдоль зуба под углом $\delta \geq 0$ относительно плоскости, образованной осями X_1 и Y_1 , при этом инструменту также сообщается переменное движение по профилю зуба посредством пары зубчатых колес с переменным радиусом с передаточным числом $i = 1$, установленной между коленчатым валом и главной осью станка.

П. формулы: 1

Фиг.: 2