

Изобретение относится к машиностроению, в частности к элементам блокировки резьбовых соединений. Способ изготовления резьбового соединения состоит в изготовлении без резьбового отверстия для шпильки (6) гайки (1) и контргайки (2) с возможностью ввинчивания контргайки (2) в гайку (1), ввинчивания и фиксации их в держателе станка. После этого в них выполняют резьбовое отверстие под шпильку (6). На гайке (1) и контргайке (2) выполняют общий шлиц (7) для обозначения совпадения резьб (4 и 5) этих элементов при их сборке со шпилькой (6).

П. формулы: 1

Фиг.: 2

