

Procedeu de îmbinare a niplului cu furtunul, care include înlăturarea stratului exterior de cauciuc de pe furtun (6) până la învelișul metalic (7) și îmbrăcarea furtunului (6) pe niplu (1), pe care se îmbracă o bușă (2), în care sunt executate găuri străpuse longitudinale (3) și care este dotată cu borduri inelare interioare, după care bușă (2) se strânge în regiunea găurilor străpuse (3).